

ЗАКАЗЧИК	№ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЛИСТОВ	ЛИСТ

Необходимые технические требования Заказчика к задвижке.

ПРОПИСНЫМИ буквами, курсивом и цветом выделены поля для обязательного заполнения.

Наименование параметра	Ед. измер.	Значение параметра	
Основные параметры			
<i>КОЛИЧЕСТВО</i>	шт.		
<i>ТИП ЗАДВИЖКИ</i>	–	<input type="checkbox"/> - Клиновая	<input type="checkbox"/> - Шиберная
<i>НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ПРОХОДА DN (Ду)</i>	мм		
<i>НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN (Ру)</i>	МПа		
Возможность заужения прохода	–	<input type="checkbox"/> - Да	<input type="checkbox"/> - Нет
Герметичность затвора по ГОСТ 9544–2015		<input type="checkbox"/> - Класс А	<input type="checkbox"/> - Класс В
<i>ТИП СРЕДЫ</i>	–	<input type="checkbox"/> - Вода <input type="checkbox"/> - Пар <input type="checkbox"/> - Нефть	<input type="checkbox"/> - Жидкие неагрессивные среды <input type="checkbox"/> - Неагрессивный природный газ <input type="checkbox"/> - Другая:
<i>ВИД УПРАВЛЕНИЯ</i>	–	<input type="checkbox"/> - Ручной	<input type="checkbox"/> - Электропривод <input type="checkbox"/> - Под электропривод
<i>ТИП УСТАНОВКИ</i>	–	<input type="checkbox"/> - Наземная	<input type="checkbox"/> - Подземная
Место установки	–	<input type="checkbox"/> - В помещении	<input type="checkbox"/> - На открытом воздухе
<i>КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ</i>	–	<input type="checkbox"/> - У1	<input type="checkbox"/> - ХЛ1 <input type="checkbox"/> - Т1
<i>ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ</i>	°С	min:	max:
Сейсмостойкость по шкале MSK-64	баллы		
Примечание:			
Параметры среды			
Категория рабочей среды и её группа по ПУЭ	–	категория	группа
<i>ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ</i>	°С	min:	max:
<i>ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ</i>	МПа	min:	max:
Механические примеси	–	<input type="checkbox"/> - Да	<input type="checkbox"/> - Нет
Допустимый перепад давления при открытии ΔP	МПа	<input type="checkbox"/> - 1,6 <input type="checkbox"/> - 2,5 <input type="checkbox"/> - 3,0 <input type="checkbox"/> - 4,0 <input type="checkbox"/> - 5,0 <input type="checkbox"/> - 6,3 <input type="checkbox"/> - 7,0 <input type="checkbox"/> - 8,0 <input type="checkbox"/> - 10,0	
Примечание:			

ДОЛЖНОСТЬ	ФИО	ПОДПИСЬ	ДАТА

ЗАКАЗЧИК	№ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЛИСТОВ	ЛИСТ

Присоединение к трубопроводу			
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ	–	<input type="checkbox"/> - Фланцевое	<input type="checkbox"/> - Под приварку
<i>Если фланцевое</i>			
Стандарт фланца	–	<input type="checkbox"/> - ГОСТ	<input type="checkbox"/> - ISO
		<input type="checkbox"/> - ANSI	<input type="checkbox"/> - другой
Исполнение уплотнительных поверхностей магистральных фланцев задвижек	–	<input type="checkbox"/> - 1 <input type="checkbox"/> - 2 <input type="checkbox"/> - 3 <input type="checkbox"/> - 7	
Тип фланца ISO	–		
Тип фланца ANSI	–		
Материал уплотнительной прокладки	–		
Тип уплотнительной прокладки			
Комплектовать ответными фланцами	–	<input type="checkbox"/> - Да	
Если да, то	–	Припасовка: <input type="checkbox"/> - Да <input type="checkbox"/> - Нет	
<i>Если под приварку</i>			
Параметры присоединяемой трубы:			
диаметр	мм		
толщина стенки	мм		
категория прочности	–		
материал трубопровода	–	Сталь:	
Примечание:			
Прочие требования			
Наличие покрытия усиленного типа	–	<input type="checkbox"/> - Да	<input type="checkbox"/> - Нет
Если да, то (тип, наименование)	–		
Материал сальника шпинделя	–		
Материал уплотнения соединения корпус-крышка	–		
Материал корпусных деталей	–	Сталь:	
Редуктор			
Редуктор	-	<input type="checkbox"/> - Серийный	<input type="checkbox"/> - Другой
Если другой то:			
Тип (обозначение) редуктора	–		
Фирма производитель	–		
ДОЛЖНОСТЬ	ФИО	ПОДПИСЬ	ДАТА

<i>ЗАКАЗЧИК</i>	<i>№ ОПРОСНОГО ЛИСТА</i>	<i>ЛИСТОВ</i>	<i>ЛИСТ</i>

Передаточное отношение		
Коэффициент усиления		
Присоединительный фланец к задвижке		
Длина защитного колпака		

Примечание:

Электропривод

Фирма-производитель (название)	–		
Обозначение электропривода (название)	–		
Наличие встроенного блока управления	–	<input type="checkbox"/> - Да	<input type="checkbox"/> - Нет
Интеллектуальный привод		<input type="checkbox"/> - Да	<input type="checkbox"/> - Нет
Напряжение питания / частота	В/Гц	/	
Напряжение управления приводом	В		
Требуемое время перекрытия	сек		

Примечание:

Дополнительные требования

--

**Контакты для отправки заполненного опросного листа и заказа на продукцию:
 АО НПО «Тяжпромарматура»: 117246, г. Москва, ул. Херсонская, д. 43, корп. 3
 тел./факс: +7(495) 411-77-57, e-mail: office@ogscomp.ru**

<i>ДОЛЖНОСТЬ</i>	<i>ФИО</i>	<i>ПОДПИСЬ</i>	<i>ДАТА</i>